

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 226404

### Форма с антиадгезионным покрытием

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Воронежский государственный технический университет" (ВГТУ) (RU)*

Авторы: *Левченко Артем Владимирович (RU), Каракчи-Огли Давут Ресулович (RU), Волков Дмитрий Алексеевич (RU)*

Заявка № 2023130022

Приоритет полезной модели 17 ноября 2023 г.

Дата государственной регистрации в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации 03 июня 2024 г.

Срок действия исключительного права на полезную модель истекает 17 ноября 2033 г.

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

Ю.С. Зубов





(51) МПК  
 B28B 7/38 (2006.01)  
 B28B 7/24 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ  
 ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК  
 B28B 7/38 (2024.01); B28B 7/24 (2024.01)

(11)(22) Заявка: 2023130022, 17.11.2023

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
 17.11.2023

Дата регистрации:  
 03.06.2024

Приоритет(ы):  
 (22) Дата подачи заявки: 17.11.2023

(45) Опубликовано: 03.06.2024 Бюл. № 16

Адрес для переписки:  
 394006, г. Воронеж, ул. 20-летия Октября, 84,  
 ВГТУ, патентный отдел

(72) Автор(ы):

Левченко Артем Владимирович (RU),  
 Каракчи-Огли Давут Ресулович (RU),  
 Волков Дмитрий Алексеевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное  
 образовательное учреждение высшего  
 образования "Воронежский государственный  
 технический университет" (ВГТУ) (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете  
 о поиске: ГОСТ 310.4-81. Методы  
 определения предела прочности при изгибе и  
 сжатии. Дата введения 01.08.1983. RU 86525  
 U1, 10.09.2009. RU 53214 U1, 10.05.2006. RU  
 25707 U1, 20.10.2002. RU 2051793 C1, 10.01.1996.  
 SU 1047697 A1, 15.10.1983. EP 3211155 A1,  
 30.08.2017. CN 110863589 A, 06.03.2020.

(54) Форма с антиадгезионным покрытием

(57) Формула полезной модели

Форма с антиадгезионным покрытием, содержащая поддон и стяжные приспособления, отличающаяся тем, что в поперечных бортах выполнены пазы для установки продольных бортов, стяжные приспособления выполнены из уголков, расположенных в углах поддона, при этом с одной стороны поддона поперечный борт зафиксирован при помощи жестко прикрепленных к поддону уголков через разъемное соединение двумя стяжными винтами, с другой стороны поддона поперечный борт зафиксирован с помощью жестко прикрепленных к поддону уголков через разъемное соединение, антиадгезионное покрытие выполнено в виде фторополимерного покрытия толщиной 0,06-0,2 мм по всей рабочей поверхности формы.

RU  
 226404  
 U1