

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 216128

Арматура композитная полимерная повышенного сцепления

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Воронежский государственный технический университет" (ВГТУ) (RU)*

Авторы: *Рогатнев Юрий Федорович (RU), Соколов Олег Олегович (RU), Минани Жереми (RU)*

Заявка № 2022112740

Приоритет полезной модели **06 мая 2022 г.**

Дата государственной регистрации
в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации **17 января 2023 г.**

Срок действия исключительного права
на полезную модель истекает **06 мая 2032 г.**

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

Ю.С. Зубов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК
E04C 5/07 (2022.08)

(21)(22) Заявка: 2022112740, 06.05.2022

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
06.05.2022

Дата регистрации:
17.01.2023

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 06.05.2022

(45) Опубликовано: 17.01.2023 Бюл. № 2

Адрес для переписки:

394006, г. Воронеж, ул. 20 летия Октября, 84,
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Воронежский государственный
технический университет" (ВГТУ), патентный
отдел

(72) Автор(ы):

Рогатнев Юрий Федорович (RU),
Соколов Олег Олегович (RU),
Минани Жереми (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Воронежский государственный
технический университет" (ВГТУ) (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 2482248 C2, 20.05.2013. RU 82246
U1, 20.04.2009. RU 134966 U1, 27.11.2013. KR
1020120020808 A, 08.03.2012.

(54) Арматура композитная полимерная повышенного сцепления

(57) Формула полезной модели

Арматура композитная полимерная повышенного сцепления, состоящая из несущего стержня, выполненного из волокнистого композиционного материала, диаметром ds , отличающаяся тем, что спиралевидная обмотка выполнена из нержавеющей проволоки с шагом, равным диаметру стержня $s_{обм} = ds$ и соответствует $1/5$ шагу между отверстиями $s_{отв}$ проделанными в стержне арматуры, в которые продета проволока.

RU 216128 U1